

Wenn Vakuumpumpen und Verdichter mitdenken Mit AIRLINK mehr über den Gerätezustand wissen

Moderne Produktionsanlagen verfügen über eine Vielzahl an Komponenten, deren uneingeschränkte Verfügbarkeit für eine optimale Prozessführung essenziell ist. Diese nur mit den Methoden des Condition Monitoring zu überwachen und jede Menge Daten zu generieren, reicht aber nicht. Besser ist, mit dem Knowhow des Herstellers diese Daten direkt in der Komponente zu analysieren und dem Betreiber über vielfältige Kommunikationsebenen relevante Informationen bereitzustellen. Mit AIRLINK soll das für die Produkte der Wuppertaler Gebr. Becker GmbH erreicht werden.

Informationen an jedem Ort verfügbar

Wie ist der aktuelle Betriebspunkt des Verdichters? Welcher Wartungsbedarf steht in welchem Zeitraum an und welche Ersatzteile werden benötigt? Stehen diese Informationen in Echtzeit zur Verfügung, kann durch Optimierung der Prozessabläufe sowie zustandsorientierte Wartungs- und Instandhaltungsmaßnahmen die Gesamtanlageneffektivität (OEE) gesteigert werden. Dazu soll AIRLINK die Betriebszustände und -bedingungen permanent erfassen, bewerten und die relevanten Informationen über standardisierte Protokolle für beliebige Plattformen und Clients, wie z.B. mobile Endgeräte, ERP-Systeme oder Plattformlösungen zur Verfügung stellen.

Fit für die digitale Produktion

Damit öffnet AIRLINK das Tor zu digitalen Services in vielfältiger Form. „Durch die einfache digitale Einbindung einer Becker-Pumpe in die Maschine, den Leitstand, das Unternehmensnetzwerk oder eine Plattformlösung, liefert sie genau die Informationen, die unsere Kunden für einen zuverlässigen Betrieb benötigen“, beschreibt Stefan Beierlein, Product Manager bei Becker, die Vorteile des neuen Angebotes. Weitere Informationen und ein Whitepaper zur Funktionalität von AIRLINK stehen unter <https://lp.becker-international.com/de/airlink.htm> zur Verfügung.

Über Gebr. Becker GmbH

Die Gebr. Becker GmbH ist einer der weltweit führenden Hersteller von effizienten Vakuumpumpen, Verdichtern und Luftversorgungssystemen. Entwickelt werden diese Schlüsselkomponenten für eine Vielzahl an Anwendungen und Branchen, wie zum Beispiel Verpackungsindustrie, Additive Fertigung, Druck- und Papierindustrie, Holzindustrie, Elektronikindustrie oder Medizintechnik. Mit kundenspezifischen Lösungen und einem breiten Spektrum an Serviceleistungen steigert Becker die Effizienz von Anlagen, sichert hohe Verfügbarkeit und senkt die Instandhaltungskosten. Das Familienunternehmen mit seinem Hauptsitz in Wuppertal ist mit drei Produktionsstandorten, 16 Tochtergesellschaften und über 50 Vertretungen weltweit aktiv. Becker steht mit über 850 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern für Qualität und ist ein bevorzugter Technologielieferant und OEM-Partner.

Weitere Informationen finden Sie unter www.becker-international.com

Ansprechpartner:

Fabio Pappacena
Managing Director

Becker AG
Ringstrasse 20
CH-8600 Dübendorf

Tel.: +41 (0) 44 824 18 18
Mail: airlink@becker-international.com