

DREHSCHIEBER-PUMPEN VT, DT & T 4.



TROCKENLAUFENDE DREHSCHIEBER-PUMPEN VON BECKER

Der einfache Aufbau mit einem einwilligen Direktantrieb führt zu robusten, langlebigen Drehschieber-Pumpen mit geringen Betriebs- und Wartungskosten. Das stellt Becker als Design- und Technologieführer mit den vollkommen ölfrei arbeitenden Pumpen seit Jahrzehnten unter Beweis.

VORTEILE

- Made in Germany
- Kompakte Baugrößen von 1,9 bis 48 m³/h
- 100% ölfreier Betrieb
- Robust und extrem zuverlässig durch einwilligen Direktantrieb
- Versionen für Vakuum (VT/VX 4.), Druck (DT/DX 4.) und kombinierten Betrieb (T/X 4.) verfügbar
- Wartungsarme X-Serie von 10 bis 48 m³/h mit verlängerter Lebensdauer für maximale Betriebssicherheit (garantierte Schieberstandzeit von 20.000 Betriebsstunden bzw. maximal 3 Jahren)
- Kompakte Bauweise, inklusive Regulierventile(n) und integriertem Ansaugfilter
- Leichte Integration und direkt betriebsbereit
- Einfacher Aufbau ermöglicht schnellen und einfachen Service vor Ort

INDIVIDUALISIERUNG

- Verschiedene Motoroptionen (1~ und 3~ für alle Baugrößen)
- 24 V DC-Antriebe für VT/DT 4.4 und 4.8
- Schallhaubenlösungen (auch zum Nachrüsten von Bestandsgeräten)
- Neben dem umfangreichen Zubehörbaukasten zählen kundenspezifische Sonderlösungen zu unserer Kernkompetenz
- Optionale UL Zertifizierung

EFFIZIENZ

- Hocheffiziente Vakuum- und Druckluftherzeugung
- Verwendung hocheffizienter Antriebsmotoren (optional in IE3)
- Lange Standzeiten



Drehschieber-Pumpe
in Schallhaube SH19/SH20



Drehschieber-Vakuumpumpe
VX 4.25 der X-Serie

BEST IN CLASS

Gebr. Becker GmbH
Hölker Feld 29-31
42279 Wuppertal
Deutschland

T +49 202 697 0
F +49 202 660855
info@becker-international.com
www.becker-international.com



TECHNISCHE DATEN VT, DT & T 4.

VAKUUM	VT 4.2		VT 4.4		VT 4.8		VT 4.10 VX 4.10		VT 4.16 VX 4.16		VT 4.25 VX 4.25		VT 4.40 VX 4.40	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m³/h	1.9	2.3	4.1	4.7	8.0	9.1	10	12	16	19	25	30	40	48
mbar absolut	400	400	150	150	150	150	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾

¹⁾ VX 4.10 – VX 4.40 mit 100 mbar absolut

DRUCK	DT 4.2		DT 4.4		DT 4.6/0-61		DT 4.8		DT 4.10 DX 4.10		DT 4.16 DX 4.16		DT 4.25 K DX 4.25 K		DT 4.40 K DX 4.40 K	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m³/h	1.9	2.3	4.2	4.9	5.7	6.4	8	9.5	10	12	16	19	25	30	40	48
bar relativ	+0.6	+0.6	+1.0	+1.0	+0.5	+0.5	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0

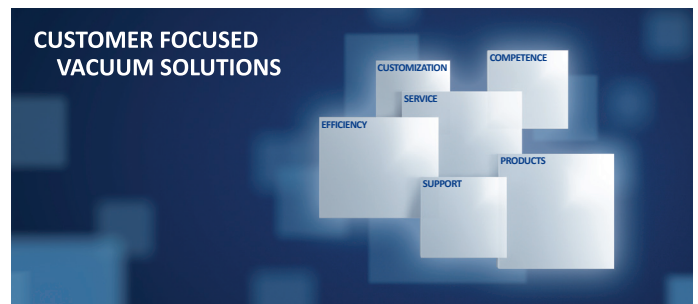
KOMBINIERT	T 4.10 DV X 4.10 DV		T 4.16 DV X 4.16 DV		T 4.25 DV X 4.25 DV		T 4.25 DSK X 4.25 DSK		T 4.40 DV X 4.40 DV		T 4.40 DSK X 4.40 DSK	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m³/h	10	12	16	20	25	30	25	30	35	43	35	43
bar relativ	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6

DIE BECKER LÖSUNGSWELT

Als international führender Hersteller auf dem Gebiet der Vakuum- und Drucklufttechnologie bieten wir ganzheitliche Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

Die trockenlaufenden Drehschieber-Pumpen der T-Baureihe von Becker setzen in vielen industriellen Anwendungen den Standard und sind die ideale Lösung für

- Verpackungsanwendungen im Lebensmittel- und Nicht-Lebensmittelbereich,
- Absauganwendungen in der Medizinindustrie,
- Thermoformen von Kunststoffteilen,
- Pick & Place Anwendungen (z.B. Elektronik-, Lebensmittelindustrie),
- Anwendungen in der Druck- und Papierindustrie und die
- Wasseraufbereitung in der Umweltindustrie.



UNSERE LÖSUNGSKOMPONENTEN

▪ CUSTOMIZATION

Für Ihre individuellen Anforderungen und Anwendungen bieten wir Ihnen die passenden Lösungen.

▪ EFFICIENCY

Wir optimieren Ihre Luftversorgung für eine höhere Effizienz Ihres Gesamtsystems.

▪ SUPPORT

Unsere Beratung und Planung bildet den Mehrwert für Ihre individuelle Anwendung und Ihre optimale Lösung.

▪ COMPETENCE

Durch unser Knowhow aus 130 Jahren bringen wir Sie mit innovativen Lösungen sicher in die Zukunft.

▪ SERVICE

Unsere weltweiten Tochtergesellschaften und Vertretungen gehen auf Ihre individuellen Bedürfnisse ein.

▪ PRODUCTS

Für Ihre spezifischen Anforderungen entwickeln wir Einzel- und Gesamtlösungen mit dem Anspruch „Best in Class“.

BEST IN CLASS

Gebr. Becker GmbH
Hölker Feld 29-31
42279 Wuppertal
Deutschland

T +49 202 697 0
F +49 202 660855
info@becker-international.com
www.becker-international.com

