

BOMBAS DE PALETAS VT, DT & T 4.



BOMBAS DE PALETAS PARA FUNCIONAMIENTO EN SECO DE BECKER

Su sencilla construcción con accionamiento directo crea una bomba robusta, de larga vida útil y con bajos costes de servicio y mantenimiento, y Becker lo demuestra desde hace décadas como líder en tecnología y diseño de bombas que funcionan completamente en seco.

VENTAJAS

- Made in Germany.
- Dimensiones compactas de 1,9 hasta 48 m³/h.
- Funcionamiento 100% sin aceite.
- Robustez y máxima fiabilidad gracias al accionamiento directo simple.
- Versiones para vacío (VT/VX 4.), a presión (DT/DX 4.) y funcionamiento combinado (T/X 4.) disponibles.
- Serie X de bajo mantenimiento desde 10 hasta 48 m³/h con mayor vida útil para una máxima seguridad operativa (tiempo de servicio de la bomba garantizado de 20.000 horas de servicio o 3 años como máximo).
- Diseño compacto, con válvulas reguladoras y filtro de succión integrados.
- Sencilla integración y operatividad inmediata.
- Su sencilla construcción permite un mantenimiento rápido y sencillo in situ.

INDIVIDUALIZACIÓN

- Distintas versiones de motor (1~ y 3~ para todos los tamaños).
- Motores de 24 V CC para las series VT/DT 4.4 y 4.8.
- Soluciones con cubiertas insonorizadas (también para equipos ya instalados).
- Además de la amplia gama de accesorios, las soluciones a medida para clientes son una de nuestras especialidades.
- Certificación UL opcional.

EFICIENCIA

- Generación de vacío y aire comprimido de máxima eficiencia.
- Motores de accionamiento de alta eficiencia (opcionalmente en cat. IE3).
- Larga vida útil.



Bomba de paletas en cubierta insonorizadas SH19/SH20



Bomba de vacío de paletas VX 4.25 de la serie X

BEST IN CLASS

Becker Ibérica
de Bombas de Vacío y Compresores S.A.
08800 Vilanova i la Geltrú
España

T +34 93 816 51 53
F +34 93 816 58 74
comercial@becker-iberica.com
www.becker-international.com



DATOS TÉCNICOS VT, DT & T 4.

VACÍO	VT 4.2		VT 4.4		VT 4.8		VT 4.10 VX 4.10		VT 4.16 VX 4.16		VT 4.25 VX 4.25		VT 4.40 VX 4.40	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m ³ /h	1.9	2.3	4.1	4.7	8.0	9.1	10	12	16	19	25	30	40	48
mbar absolutos	400	400	150	150	150	150	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾

¹⁾ VX 4.10 – VX 4.40 con 100 mbares absolutos

PRESIÓN	DT 4.2		DT 4.4		DT 4.6/0-61		DT 4.8		DT 4.10 DX 4.10		DT 4.16 DX 4.16		DT 4.25 K DX 4.25 K		DT 4.40 K DX 4.40 K	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m ³ /h	1.9	2.3	4.2	4.9	5.7	6.4	8	9.5	10	12	16	19	25	30	40	48
bar relativos	+0.6	+0.6	+1.0	+1.0	+0.5	+0.5	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0

COMBINADO	T 4.10 DV X 4.10 DV		T 4.16 DV X 4.16 DV		T 4.25 DV X 4.25 DV		T 4.25 DSK X 4.25 DSK		T 4.40 DV X 4.40 DV		T 4.40 DSK X 4.40 DSK	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m ³ /h	10	12	16	20	25	30	25	30	35	43	35	43
bar relativos	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6

EL ABANICO DE SOLUCIONES DE BECKER

Como fabricante líder internacional en el campo de la tecnología neumática y de vacío, le ofrecemos soluciones integrales para sus necesidades individuales.

Las bombas de paletas de funcionamiento en seco de la serie T de Becker son el estándar en múltiples aplicaciones industriales y son la solución ideal para:

- aplicaciones de envasado en la industria alimentaria y similares,
- aplicaciones de succión en la industria médica,
- termo-moldeado de componentes plásticos,
- aplicaciones Pick&Place (sectores de la electrónica y alimentario,
- aplicaciones en la industria de imprenta y papel y de
- tratamiento de aguas en el sector medioambiental.



NUESTROS COMPONENTES DE SOLUCIÓN

- **PERSONALIZACIÓN**
Le ofrecemos las soluciones adecuadas para sus requisitos y aplicaciones individuales.
- **EFICIENCIA**
Optimizamos su suministro de aire para una mayor eficiencia de su sistema completo.
- **SOPORTE TÉCNICO**
Nuestro asesoramiento y planificación constituyen el valor añadido para su aplicación individual y su solución óptima.
- **COMPETENCIA**
Gracias a nuestros conocimientos y nuestra experiencia de 130 años usted estará muy bien preparado para el futuro con nuestras soluciones innovadoras.
- **SERVICIO**
Nuestras filiales y representaciones en todo el mundo se ocuparán de sus necesidades individuales.
- **PRODUCTOS**
Desarrollamos soluciones tanto individuales como integrales para sus requisitos específicos con la pretensión de ser “Best in Class”.

BEST IN CLASS

Becker Ibérica
de Bombas de Vacío y Compresores S.A.
08800 Vilanova i la Geltrú
España

T +34 93 816 51 53
F +34 93 816 58 74
comercial@becker-iberica.com
www.becker-international.com

