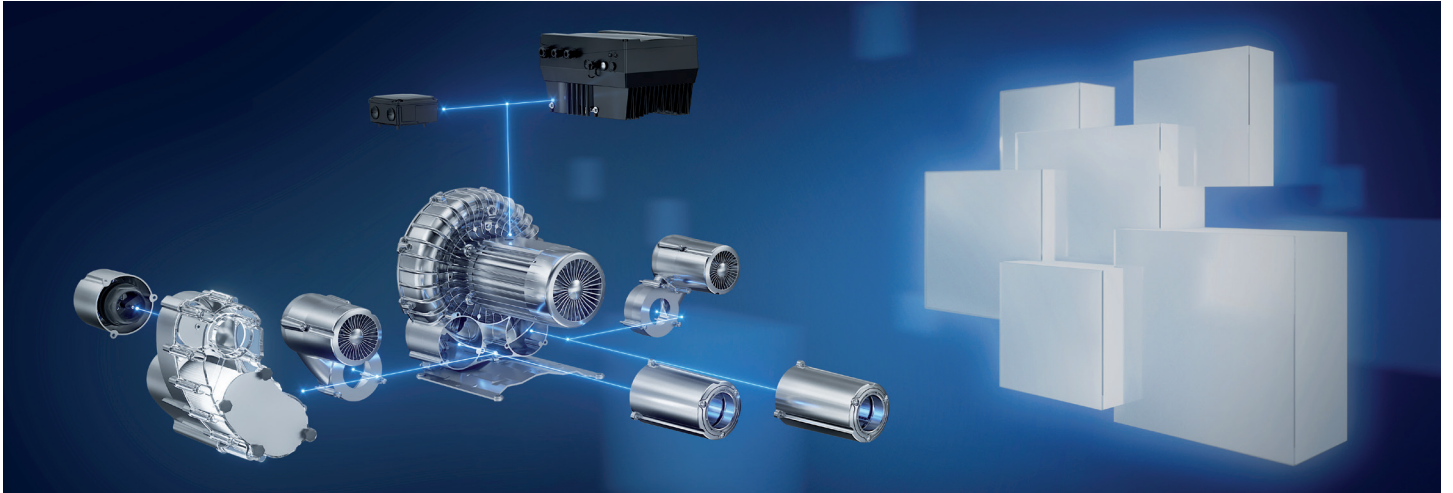


COMPRESORES DE CANAL LATERAL SV 130 – SV 1100



COMPRESORES DE CANAL LATERAL DE BECKER

Adaptado óptimamente a sus condiciones de funcionamiento individuales, así como a su aplicación especial: Esa es la solución que se ajusta a sus necesidades específicas ofrecida por el compresor de canal lateral de Becker.

VENTAJAS

- Made in Germany
- Siete tamaños compactos (de una y de dos etapas) de 70 a 1250 m³/h
- Uso exclusivo de material aprobado por UL
- Misma geometría de conexión en las versiones de una y de dos etapas
- Intervalos de mantenimiento claramente más largos gracias a la superficie duplicada del filtro integrado y a las dimensiones reducidas del compresor de canal lateral

INDIVIDUALIZACIÓN

- Accesorios integrados combinables (patentado)
- Aparte del sistema modular detallado de accesorios, las soluciones de producto según las especificaciones del cliente, incluso en caso de pequeñas cantidades, también pertenecen a nuestras competencias
- Todos los tamaños están disponibles como VARI AIR UNIT con convertidores de frecuencia de Becker

EFICIENCIA

- Máxima eficiencia gracias a un mayor caudal con la misma potencia de motor instalada
- Motores IE3 altamente eficientes en 11 diferentes clases de potencia
- Funcionamiento opcional según curvas características y gama de funciones ampliada gracias a la tecnología VARI AIR en todos los modelos de la serie
- Temperaturas de funcionamiento y de aire de salida bajas



VARI AIR
UNIT

BEST IN CLASS

Becker Iberica
de Bombas de Vacío y Compresores S.A.
08800 Vilanova i la Geltrú
España

T +34 93 816 51 53
F +34 93 8165874
comercial@becker-iberica.com
www.becker-international.com



DATOS TÉCNICOS SV 130 – SV 1100

	SV 130/1		SV 200/1		SV 300/1		SV 400/1		SV 500/1		SV 700/1		SV 1100/1	
de una etapa	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m³/h	130	160	180	230	325	390	390	470	510	610	750	900	1050	1250
mbar	-240	-270	-215	-230	-290	-310	-315	-340	-355	-370	-340	-340	-320	-320
	+280	+300	+225	+220	+370	+340	+425	+410	+435	+405	+400	+400	+390	+350

	SV 130/2		SV 200/2		SV 300/2		SV 400/2		SV 500/2		SV 700/2		SV 1100/2	
de dos etapas	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m³/h	70	85	90	110	160	190	195	235	260	350	370	440	520	610
mbar	-380	-400	-330	-350	-405	-410	-440	-440	-410	-400	-420	-420	-390	-390
	+400	+390	+410	+430	+515	+450	+530	+500	+480	+530	+500	+470	+500	+410

EL ABANICO DE SOLUCIONES DE BECKER

Como fabricante líder a nivel internacional en el campo de la tecnología de aire comprimido y vacío, le ofrecemos a nuestros clientes soluciones integrales para sus requisitos individuales.

Las bombas de vacío de válvula rotativa lubricadas con aceite de Becker son la solución ideal para

- Pick & Place,
- transporte neumático,
- sujeción precisa y
- aplicaciones de soplado en numerosas ramas industriales.



NUESTROS COMPONENTES DE SOLUCIÓN

▪ PERSONALIZACIÓN

Le ofrecemos las soluciones adecuadas para sus requisitos y aplicaciones individuales.

▪ EFICIENCIA

Optimizamos su suministro de aire para una mayor eficiencia de su sistema completo.

▪ SOPORTE TÉCNICO

Nuestro asesoramiento y planificación constituyen el valor añadido para su aplicación individual y su solución óptima.

▪ COMPETENCIA

Gracias a nuestros conocimientos y nuestra experiencia de 130 años usted estará muy bien preparado para el futuro con nuestras soluciones innovadoras.

▪ SERVICIO

Nuestras filiales y representaciones en todo el mundo se ocuparán de sus necesidades individuales.

▪ PRODUCTOS

Desarrollamos soluciones tanto individuales como integrales para sus requisitos específicos con la pretensión de ser „Best in Class“.

BEST IN CLASS

Becker Iberica
de Bombas de Vacío y Compresores S.A.
08800 Vilanova i la Geltrú
España

T +34 93 816 51 53
F +34 93 8165874
comercial@becker-iberica.com
www.becker-international.com

