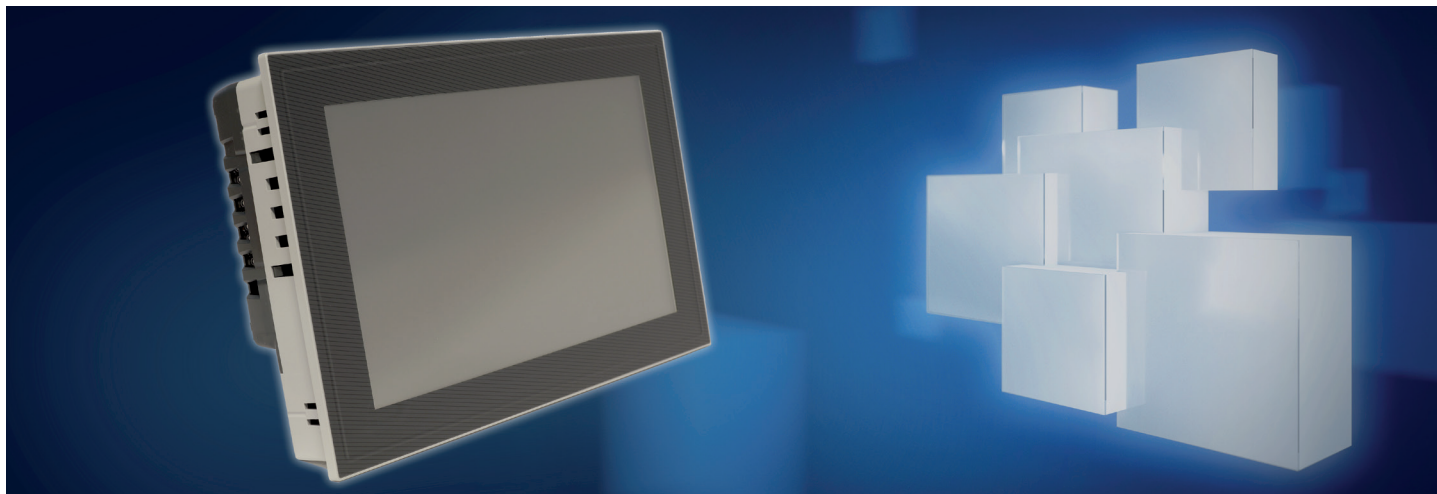


## VARIAIR CONTROLLER+



### LO STRUMENTO BECKER VARIAIR CONTROLLER+ PER LE SOLUZIONI DI SISTEMA

Lo strumento VARI AIR Controller+ rappresenta una tecnologia e una soluzione sicura per il futuro nell'ambito del controllo e monitoraggio centralizzato dei sistemi. Il controller viene adattato alle specifiche del cliente in modo semplice e flessibile. In questo modo si possono combinare più pompe per vuoto e/o compressori, con o senza la tecnologia degli inverter Becker (VARIAIR UNIT), formando un sistema completo di facile utilizzo. Per esempio, un VARI AIR Central System viene dotato, a seconda delle necessità, anche di differenti sistemi combinate, come ad es. compressori a canale laterale e pompe per vuoto rotative.

#### VANTAGGI

- Adatto per tutti i sistemi; è possibile un'installazione successiva
- Funzionamento ottimizzato per l'applicazione data
- Utilizzo intuitivo grazie a una rappresentazione grafica del sistema
- Struttura software e hardware omogenea in presenza di sistemi diversi
- Lingue e unità modificabili a seconda delle zone di riferimento
- Ulteriore sistema di gestione e monitoraggio nella rete clienti
- Funzionalità di report degli eventi
- Funzionamento del sistema ottimizzato dal punto di vista dell'usura
- Possibilità di un funzionamento del sistema in modalità manuale
- Diagnostica del sistema
- Sistema interattivo di assistenza per la manutenzione ordinaria

#### CONFIGURAZIONE INDIVIDUALE

- Flessibilità di ampliamento grazie alla modularità
- Integrazione di pezzi e componenti per impianti specifici del cliente
- Interfaccia utente specifica per il cliente, compreso il logo
- Rapida implementazione di ulteriori funzioni specifiche per l'applicazione data
- Interfacce opzionali con collegamento a bus di campo e Ethernet industriale

#### EFFICIENZA

- Piena assistenza e integrazione delle VARI AIR Unit
- Regolazione gestita da sensori per massimo 8 livelli di pressione
- Aumento dei cicli utili del sistema grazie a una ripartizione ottimale delle ore di esercizio
- Funzionamento del sistema ottimizzato dal punto di vista energetico
- Dispendio ridotto dal punto di vista del servizio di assistenza



VARI AIR Central System incl. VARI AIR Controller+

#### BEST IN CLASS

Becker Italia S.r.l.  
Via Bargello, 24  
40055 Villanova (Bo)  
Italia

T +39 051 6063811  
F +39 051 6053168  
becker@becker.it  
www.becker-international.com



## DATI TECNICI

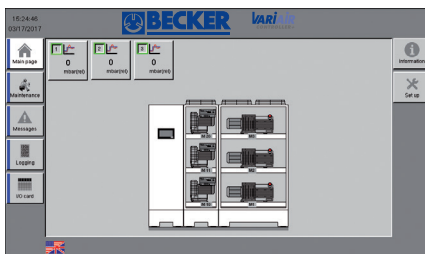
- VARI AIR Controller+ disponibile con display "touch screen" da 7" o 10,1" o senza display
- Tutti i componenti sono omologati "UL/CSA listed"
- Tipo di protezione secondo EN60529, display "touch screen" (nella parte frontale) IP65

- Senza necessità di manutenzione per via dell'assenza di hard disk, ventola e batterie
- Componenti standard disponibili in tutto il mondo
- Versatili varianti di moduli digitali e analogici
- Collegamento opzionale a bus di campo e Ethernet industriale

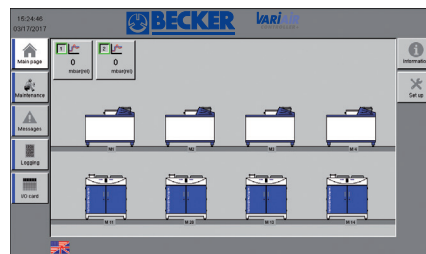


## IL MONDO DELLE SOLUZIONI BECKER

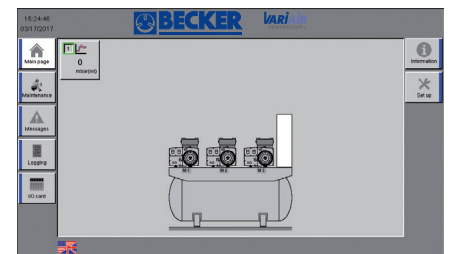
- Il VARI AIR Controller+ è la soluzione ideale per il controllo e monitoraggio centralizzato di:
  - VARIAR Central Systems (VACS)
  - impianti centralizzati (Central Systems)
  - sistemi per vuoto con serbatoio (Vacuum Systems)
  - sistemi "rack"
- È garantita la sostituibilità nel caso di sistemi datati
- All'interno dei sistemi possono essere impiegati i seguenti sistemi:
  - pompe per vuoto a palette, funzionanti a secco
  - pompe per vuoto a palette, lubrificate ad olio
  - pompe per vuoto a vite
  - compressori a canale laterale
  - compressori radiali



VARI AIR Central System con compressori a canale laterale e pompe per vuoto a palette



Central System con VADS pompe per vuoto a vite



Sistema per vuoto con pompe per vuoto (lubrificate ad olio) e serbatoio

- Le applicazioni tipiche sono:
  - eliminazione dell'aria nelle confezioni di carne nell'industria alimentare
  - fissaggio dei pezzi nella lavorazione CNC nell'industria del legno
  - trattamento della carta nell'industria della stampa e della carta, ad es. trasporto e separazione di fogli di carta
  - processi pick & place nell'industria elettronica, ad es. trattamento di lenti a contatto in applicazioni in camera bianca
  - aspirazione di liquidi nel settore delle tecnologie medicali e dentistiche
  - produzione e confezionamento di sigarette nell'industria del tabacco



## I COMPONENTI DELLE SOLUZIONI OFFERTE

### PERSONALIZZAZIONE

Sono disponibili soluzioni adatte alle singole esigenze e applicazioni.

### EFFICIENZA

L'alimentazione dell'aria viene ottimizzata a favore di una maggiore efficienza dell'intero sistema.

### SUPPORTO

I servizi di consulenza e pianificazione offerti costituiscono un valore aggiunto per le singole applicazioni e le soluzioni ottimali adottate.

### COMPETENZA

Grazie a un know-how acquisito in 130 anni di attività, il futuro è assicurato con l'impiego di soluzioni innovative.

### SERVIZIO DI ASSISTENZA

Le società affiliate e le sedi di rappresentanza presenti in tutto il mondo sono in grado di far fronte alle varie esigenze individuali.

### PRODOTTI

In caso di esigenze specifiche vengono sviluppate soluzioni individuali e complete in linea con il requisito "best in class".

## BEST IN CLASS

Becker Italia S.r.l.  
Via Bargello, 24  
40055 Villanova (Bo)  
Italia

T +39 051 6063811  
F +39 051 6053168  
becker@becker.it  
www.becker-international.com

