

## VARIAIR CONTROLLER+



### EL VARIAIR CONTROLLER+ DE BECKER PARA SOLUCIONES DE SISTEMA

El VARIAIR Controller+ es la tecnología y solución sostenible para el futuro cuando se trate del control y la vigilancia central de sistemas. El controlador se puede adaptar de manera simple y flexible a las especificaciones del cliente. De este modo, varias bombas de vacío y/o compresores con o sin tecnología de convertidor de frecuencia de Becker (VARIAIR Units) se convierten en un sistema completo de fácil uso. Un sistema central VARIAIR, por ejemplo, también se puede equipar de forma adecuada con diferentes principios activos como compresores de canal lateral y bombas de válvula rotativa.

#### VENTAJAS

- Apropiado para todos los sistemas; una retroadaptación es posible
- Funcionamiento optimizado para la aplicación
- Manejo intuitivo gracias a la representación gráfica del sistema
- Diseño de software uniforme y hardware uniforme en sistemas diferentes
- Unidades e idiomas adaptables regionalmente
- Manejo y vigilancia adicional en la red informática del cliente
- Registro de eventos
- Funcionamiento del sistema optimizado en cuanto a desgaste
- Funcionamiento manual del sistema posible
- Diagnóstico del sistema
- Apoyo interactivo en el mantenimiento

#### INDIVIDUALIZACIÓN

- Extensibilidad flexible gracias a un sistema modular
- Integración de piezas y componentes de la instalación específicas del cliente
- Interfaz gráfica de usuario según las especificaciones del cliente incl. logotipo
- Integración rápida de funciones adicionales específicas de la aplicación
- Interfaces opcionales gracias a la conexión a bus de campo y Ethernet industrial

#### EFICIENCIA

- Soporte e integración completa de VARIAIR Units
- Regulación basada en sensores para un máximo de 8 niveles de presión
- Aumento de la vida útil del sistema gracias a una distribución óptima de las horas de funcionamiento
- Funcionamiento del sistema optimizado en cuanto al consumo de energía
- Servicio técnico reducido



VARIAIR Central System incl. VARIAIR Controller+

#### BEST IN CLASS

Becker Iberica  
de Bombas de Vacío y Compresores S.A.  
08800 Vilanova i la Geltrú  
España

T +34 93 816 51 53  
F +34 93 8165874  
comercial@becker-iberica.com  
www.becker-international.com



## DATOS TÉCNICOS

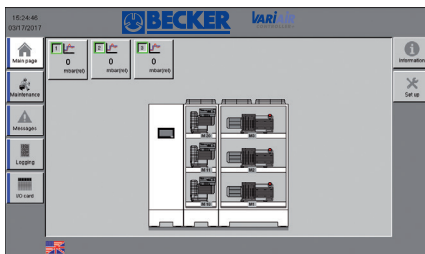
- VARI AIR Controller+ disponible con pantalla táctil de 7" y/o 10,1" o sin pantalla
- Todos los componentes están aprobados y certificados por UL/CSA
- Grado de protección según EN60529, pantalla táctil (lado frontal) IP65

- Libre de mantenimiento, ya que no dispone de disco duro, ventilador y batería
- Componentes estándar disponibles a nivel mundial
- Numerosas variantes de módulos digitales y analógicos
- Conexión opcional a bus de campo y Ethernet industrial

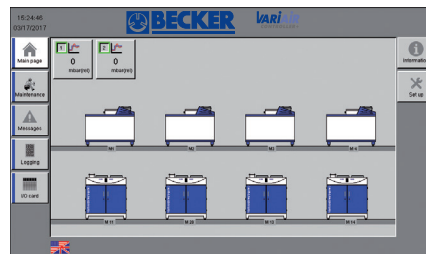


## EL ABANICO DE SOLUCIONES DE BECKER

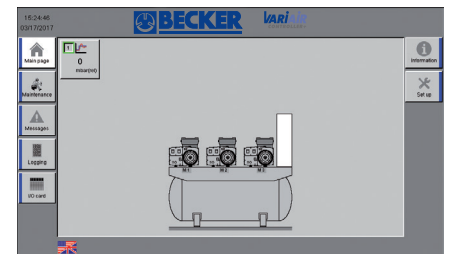
- El VARI AIR Controller+ es la solución ideal para el control y la vigilancia central de:
  - VARI AIR Central Systems (VACS)
  - Sistemas centrales de suministro de aire (Central Systems)
  - Sistemas de vacío con caldera (Vacuum Systems)
  - Sistemas de racks
- La intercambiabilidad en sistemas antiguos está garantizada
- Dentro de los sistemas se utilizan los siguientes productos:
  - Bombas de paletas sin aceite
  - Bombas de paletas con aceite
  - Bombas de vacío de tornillo
  - Compresores de canal lateral
  - Compresores radial



VARI AIR Central System con compresores de canal lateral y bombas de paletas



Central System con VACS bombas de vacío de tornillo



Sistema de vacío con bombas de vacío lubricadas con aceite y caldera

- Aplicaciones típicas son:
  - Evacuación de envases de carne en la industria alimentaria
  - Fijación de piezas de trabajo para el procesamiento CNC en la industria maderera
  - Manejo del papel en la industria papelera y de imprenta, p. ej., transporte y separación de hojas de papel
  - Pick & Place, p. ej., manejo de lentes de contacto en aplicaciones de sala blanca
  - Aspiración de líquidos en la ingeniería médica y la técnica dental
  - Fabricación y envasado de cigarrillos en la industria tabacalera



## NUESTROS COMPONENTES DE SOLUCIÓN

- **PERSONALIZACIÓN**  
Le ofrecemos las soluciones adecuadas para sus requisitos y aplicaciones individuales.
- **EFICIENCIA**  
Optimizamos su suministro de aire para una mayor eficiencia de su sistema completo.
- **SOPORTE TÉCNICO**  
Nuestro asesoramiento y planificación constituyen el valor añadido para su aplicación individual y su solución óptima.
- **COMPETENCIA**  
Gracias a nuestros conocimientos y nuestra experiencia de 130 años usted estará muy bien preparado para el futuro con nuestras soluciones innovadoras.
- **SERVICIO**  
Nuestras filiales y representaciones en todo el mundo se ocuparán de sus necesidades individuales.
- **PRODUCTOS**  
Desarrollamos soluciones tanto individuales como integrales para sus requisitos específicos con la pretensión de ser „Best in Class“.

## BEST IN CLASS

Becker Iberica  
de Bombas de Vacío y Compresores S.A.  
08800 Vilanova i la Geltrú  
España

T +34 93 816 51 53  
F +34 93 8165874  
comercial@becker-iberica.com  
www.becker-international.com

